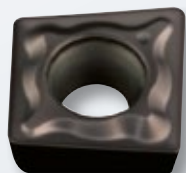


PRODOTTO DEL MESE Settembre



► Utensile di tornitura e foratura SEC



PRECITOOL®
SEMPRE LA GIUSTA SOLUZIONE

Validità settembre 2023

Utensile di tornitura e foratura

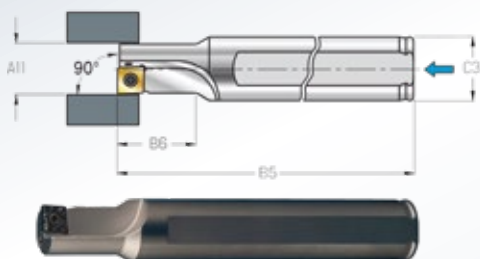


Esecuzione:

Acciaio per utensili di alta qualità.

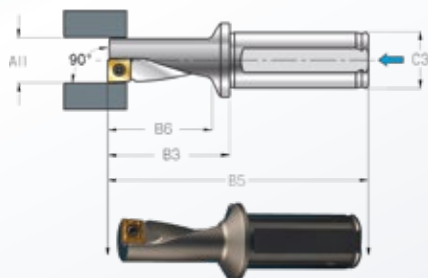
Fornitura:

Senza inserto..



Cod. art.	195011 1,5×A11, dx	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Tipo inserto
SEC10-150.05	102,48	10	90	15	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-150.06	106,88	12	100	18	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-150.07	111,44	14	110	21	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-150.08	115,92	16	125	24	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-150.09	129,20	18	135	27	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-150.10	147,04	20	150	30	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-150.13	169,28	25	180	37,5	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-150.17	191,60	32	200	48	40	XCGT17... XCNT17...

Cod. art.	195015 1,5×A11, sx	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Tipo inserto
SEC10-150.05	102,48	10	90	15	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-150.06	106,88	12	100	18	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-150.07	111,44	14	110	21	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-150.08	115,92	16	125	24	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-150.09	129,20	18	135	27	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-150.10	147,04	20	150	30	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-150.13	169,28	25	180	37,5	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-150.17	191,60	32	200	48	40	XCGT17... XCNT17...



Cod. art.	195021 2,25×A11, dx	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Tipo inserto
SEC10-225.05	147,04	10	28	70	22,5	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-225.06	151,52	12	34	79	27	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-225.07	156,00	14	38	83	31,5	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-225.08	160,40	16	43,5	93,5	36	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-225.09	173,84	18	52,5	108,5	40,5	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-225.10	187,20	20	55	111	45	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-225.13	218,32	25	69	129	56,3	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-225.17	249,52	32	87	157	72	40	XCGT17... XCNT17...

Cod. art.	195025 2,25×A11, sx	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Tipo inserto
SEC10-225.05	147,04	10	28	70	22,5	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-225.06	151,52	12	34	79	27	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-225.07	156,00	14	38	83	31,5	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-225.08	160,40	16	43,5	93,5	36	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-225.09	173,84	18	52,5	108,5	40,5	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-225.10	187,20	20	55	111	45	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-225.13	218,32	25	69	129	56,3	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-225.17	249,52	32	87	157	72	40	XCGT17... XCNT17...

Nota:

Utensile Ø 8 mm fornibile su richiesta.

Esecuzione:

- Qualità F5120
- Rivestiti

Utilizzo:

Utilizzo universale per la lavorazione dell'acciaio, acciaio inox e ghisa.

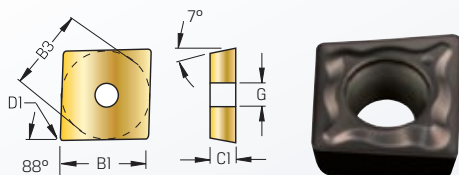
Fornitura:

Fornibili solo in q.p.c.
Prezzo per singolo inserto.

MDI

QPC
10 Pezzi

Cod. art.	195031 F5120	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
XCNT050202EN-N54	12,48	5	5,8	2,1	2,25	0,2
XCNT050204EN-N54	12,48	5	5,8	2,1	2,25	0,4
XCNT060202EN-N54	12,48	6	6,5	2,38	2,5	0,2
XCNT060204EN-N54	12,48	6	6,5	2,38	2,5	0,4
XCNT070304EN-N54	12,80	7	7,6	3,18	2,8	0,4
XCNT080304EN-N54	12,96	8	8,5	3,18	3,4	0,4
XCNT09T304EN-N54	13,12	9	9,6	3,97	3,4	0,4
XCNT10T304EN-N54	13,76	10	10,6	3,97	4,4	0,4
XCNT10T308EN-N54	14,16	10	10,6	3,97	4,4	0,8
XCNT130404EN-N54	16,08	12,5	13,5	4,76	5,3	0,4
XCNT130408EN-N54	16,56	12,5	13,5	4,76	5,3	0,8
XCNT170508EN-N54	18,16	17	17,5	5,56	5,3	0,8



Esecuzione:

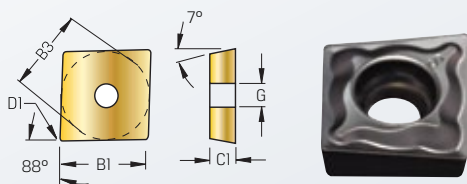
- Qualità T2330
- Rivestiti

Fornitura:

Fornibili solo in q.p.c.
Prezzo per singolo inserto.

Utilizzo:

Qualità speciale per la lavorazione di acciaio inox.



Cod. art.	195035 T2330	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
XCGT050202EN-N53	13,68	5	5,8	2,1	2,25	0,2
XCGT050204EN-N53	13,68	5	5,8	2,1	2,25	0,4
XCGT060202EN-N53	13,68	6	6,5	2,38	2,5	0,2
XCGT060204EN-N53	13,68	6	6,5	2,38	2,5	0,4
XCGT070304EN-N53	13,68	7	7,6	3,18	2,8	0,4
XCGT080304EN-N53	13,84	8	8,5	3,18	3,4	0,4
XCGT09T304EN-N53	14,00	9	9,6	3,97	3,4	0,4
XCGT10T304EN-N53	14,56	10	10,6	3,97	4,4	0,4
XCGT10T308EN-N53	14,56	10	10,6	3,97	4,4	0,8
XCGT130404EN-N53	16,88	13	13,5	4,76	5,3	0,4
XCGT130408EN-N53	16,88	13	13,5	4,76	5,3	0,8
XCGT170508EN-N53	18,88	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Esecuzione:

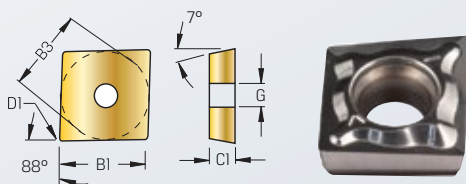
- Qualità N3610
- Rivestiti

Fornitura:

Fornibili solo in q.p.c.
Prezzo per singolo inserto

Utilizzo:

Qualità speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.



Cod. art.	195039 N3610	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
XCGT050202FN-N57P	15,20	5	5,8	2,1	2,25	0,2
XCGT050204FN-N57P	15,20	5	5,8	2,1	2,25	0,4
XCGT060202FN-N57P	15,20	6	6,5	2,38	2,5	0,2
XCGT060204FN-N57P	15,20	6	6,5	2,38	2,5	0,4
XCGT070304FN-N57P	15,20	7	7,6	3,18	2,8	0,4
XCGT080304FN-N57P	15,44	8	8,5	3,18	3,4	0,4
XCGT09T304FN-N57P	15,68	9	9,6	3,97	3,4	0,4
XCGT10T304FN-N57P	16,24	10	10,6	3,97	4,4	0,4
XCGT10T308FN-N57P	16,24	10	10,6	3,97	4,4	0,8
XCGT130404FN-N57P	19,36	13	13,5	4,76	5,3	0,4
XCGT130408FN-N57P	19,36	13	13,5	4,76	5,3	0,8
XCGT170508FN-N57P	20,08	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Nota:

Altre esecuzioni fornibili su richiesta.

Utilizzo:

Utensile multifunzionale pratico e conveniente per la foratura, la tornitura longitudinale (interna ed esterna) e la spianatura.

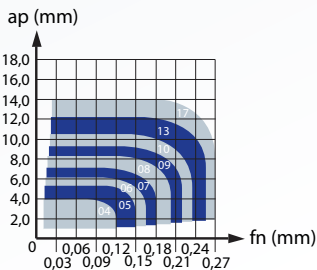


Dati di taglio

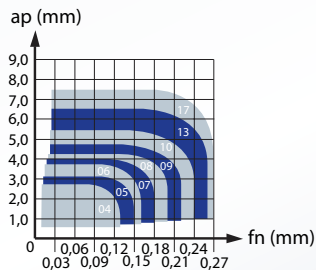
ISO	Materiale	HB	Velocità di taglio Vc [m/min]		
			F5120	T2330	N3610
P	Acciaio	≤ 350	120		
	Acciaio poco legato	≤ 350	80		
	Acciaio alto legato	≤ 325	60		
M	Acciaio inossidabile, martensitico	≤ 240	50		
	Acciaio inossidabile, austenitico	≤ 230	50	80	
	Acciaio inossidabile, Duplex	≤ 230	50	80	
K	Ghisa	≤ 260	180		
	Ghisa sferoidale	≤ 250	160		
	Ghisa malleabile	≤ 230	150		
N	Aluminio	≤ 130			300
	Rame	≤ 110			250
	Plastiche	–			150

I dati di taglio indicati sono valori indicativi. I dati ottimali per il rispettivo caso di lavorazione devono essere determinati nelle prove o durante la lavorazione.

Tornitura 1,5 × A11



Tornitura 2,25 × A11



Foratura

